

Producto:	FLA 1-3-10-1.5 MgO - 0.1B
Actualizado a:	12.04.2021

1. Características

Las fórmulas F.L.A. (Fertilizante líquido ácido) han sido pensadas en las limitaciones de suelos con problemas de sales, sodio, carbonatos, bicarbonatos, etc; su aplicación al suelo va a facilitar la disponibilidad de Nitrógeno, Fósforo y Potasio y la liberación de nutrientes no disponibles como Hierro, Manganeso, Boro, Cobre y Zinc.

2. Beneficios

- Al tener pH ácido va a permitir la disponibilidad de los nutrientes en suelos con problemas de sodio, sales, carbonatos, etc.
- Fuente de Nitrógeno en forma amínica con lo que se reduce las pérdidas por volatilización y lixiviación aumentando la eficiencia hasta un 80%.
- Fuente de macro y micronutrientes solubles, 100% disponibles para ser aplicado al suelo vía fertirriego.
- Diferentes formulaciones para cada estado fenológico del cultivo.

3. Generalidades

a. Nombre comercial

FLA 1-3-10-1.5MgO-0.1B

b. Composición Química:

Ingrediente activo	p/p
Nitrógeno (N)	1%
Fósforo (P ₂ O ₅)	3%
Potasio (K ₂ O)	10%
Magnesio (MgO)	1.5%
Boro (B)	0.1%

c. Formulación Química

Fertilizante líquido

d. Grupo Químico

Mezcla de fertilizantes Nitrógeno, Fósforo, Potasio y nutrientes secundarios.

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Líquido
- Color: Marrón
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: Es incompatible con materiales o agentes oxidantes
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: 110 °C
- Densidad (Kg/L): 1.18 - 1.21
- pH: 0.70 - 1.20

5. Propiedades Toxicológicas

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

5.1 Precauciones y Advertencias de Uso

- Agite antes de usar.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Producto corrosivo, se recomienda lavar el sistema de riego antes y después de su uso.
- Almacenar bajo sombra, fuera de la exposición directa del sol.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.
- En contacto con de los ojos puede haber una posible irritación, en contacto con la piel una potencial irritación, en caso de inhalación también puede ser potencialmente irritante. En caso de ingestión de grandes dosis puede causar nauseas, vómitos y diarrea.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



5.2 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases

Antes de manipular el producto, el operario debe estar equipado con indumentaria adecuada, botas de goma, guantes y lentes.

- **Métodos para el desecho de residuos:** Este producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

7. Medidas para la protección y conservación del ambiente

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

8. Modo de acción:

Los Fertilizantes líquidos ácidos proveen de un medio protector para la reincorporación de los nutrientes no disponibles e insolubles neutralizando los excesos de Carbonatos de Calcio y/o Sodio mediante la acidificación del suelo. Este proceso previene la fijación a gran escala de los nutrientes, asegurando de esta manera a la planta contra el "hambre oculta" de Fósforo, Potasio, Zinc, Manganeseo, etc y manteniendo el equilibrio de los nutrientes que le permita a la planta alcanzar su rendimiento potencial.

9. Dosis y Usos de aplicación

La dosis de aplicación estarán en función a las unidades de Nitrógeno, Fósforo y Potasio que el cultivo lo requiera según el estado fenológico.

Cultivo	Dosis (Kg/ha)
Uva	100 - 1000
Tomate	100 - 1200
Cítricos	100 - 1000
Capsicum	100 - 1200
Cebolla	100 - 1000
Espárrago	100 - 1200

La formulación FLA 1-3-10 está recomendada para ser aplicado al inicio del cuajado de fruto dado el contenido de potasio que presenta la formulación.

10. Equipos de aplicación

Puede aplicarse vía sistema de riego tecnificado, equipos de inyección o de manera manual a chorro continuo o en aplicación localizada.

11. Compatibilidad

Evitar la mezcla con el Calcio por el riesgo de precipitación.

12. Fitotoxicidad

FLA 1-3-10 no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

13. Presentación

A granel.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

