

Producto:	SUPER-K
Actualizado a:	08.08.2016

1. Características

Fertilizante concentrado en polvo, 100% soluble en agua, ideal para ser aplicado vía foliar y al suelo. Contiene Nitrógeno Amínico en la forma de Monocarbodiámina, la cual es transformada directamente a aminoácidos y proteínas, sin mayor gasto de energía por la planta. Contiene Potasio, que favorece el movimiento de los azúcares. El Nitrógeno Amínico y el Potasio presentes en SUPER-K son rápidamente absorbidos por las hojas y transportados hacia las zonas de mayor actividad fisiológica.

2. Beneficios

- Optimiza la absorción del Nitrógeno y Potasio.
- Corrige rápidamente la deficiencia de Potasio.
- Uniformiza la floración.
- Mayor movimiento de azúcares a los frutos y órganos de reserva, incrementando la calidad.
- Incrementa el rendimiento de los cultivos y la calidad de las cosechas.

3. Generalidades

a. Nombre comercial

SUPER-K

b. Composición Química

Ingrediente activo	p/p
Nitrógeno (N)	13.0%
Potasio (K ₂ O)	44.0%

c. Formulación

Polvo soluble

d. Grupo Químico

Mezcla de fertilizantes de Nitrógeno y Potasio

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Polvo
- Color: Celeste claro
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: No disponible
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: No aplica
- pH: 6.50 - 8.00 solución al 10%
- Solubilidad en agua: 100 % soluble

5. Propiedades Toxicológicas

No disponible.

5.1 Precauciones y Advertencias de Uso

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar bajo sombra, fuera de la exposición directa del sol.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.
- Evite la ingestión del producto.
- Posible irritación de los ojos, vías respiratorias y/o piel.

5.2 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases

- **Métodos para el desecho de residuos:** Este producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, luego inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

7. Medidas para la protección y conservación del ambiente

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

8. Modo de acción:

El Nitrógeno en forma amínica (CO-NH₂) es de rápida absorción por las hojas el cual favorece la rápida producción de proteínas, sin mayor gasto de energía por la planta.

El Potasio es de inmediata absorción por el follaje. Este nutriente participa en la regulación de los balances hídricos de la planta, así como en el fortalecimiento de los tallos y follaje haciéndolos más resistentes a condiciones ambientales adversas: Heladas y bajas temperaturas.

9. Dosis y Usos de aplicación

Aplicación Foliar		
Cultivos	Dosis (Kg/Ha)	Dosis (Kg/Cil.)
Anuales	2 - 4	1 - 2
Perennes	4 - 6	1 - 2
Frutales	6 - 10	1 - 2

10. Época y frecuencia de aplicación:

SUPER-K debe aplicarse durante el crecimiento y llenado de frutos y órganos de almacenamiento.

11. Equipos de aplicación

SUPER-K se aplica empleando pulverizadores manuales y de motor, así como también a través de sistemas de riego y otros. Para aplicaciones foliares, llenar el tanque de mezcla con agua hasta la mitad, adicionar SUPER-K, agitar constantemente. Completar hasta la capacidad del envase a aplicar con suficiente agua para asegurar el cubrimiento completo del follaje de la planta.

12. Compatibilidad

SUPER-K es de naturaleza ácida, siendo compatible con la mayoría de pesticidas, previniendo la hidrólisis de estos productos.

Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará en la aplicación foliar para establecer la compatibilidad física de los productos.

No mezcle con materiales altamente alcalinos: Caldo Bordalés y Aceites Minerales.

13. Fitotoxicidad

SUPER-K no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

14. Presentación

Bolsa x 1 Kg

Saco x 25 Kg

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

