

Producto:	WHITE LABEL HIERRO
Actualizado a:	22.01.2020

1. Características

WHITE LABEL, es una línea de micronutrientes líquidos, quelatados con Ácido Lignosulfónico, para ser aplicado vía foliar o suelo en cultivos orgánicos o convencionales.

WHITE LABEL HIERRO suministra Hierro para ser absorbido por las hojas o sistema radicular y prevenir o corregir deficiencias de este micronutriente.

WHITE LABEL HIERRO es una efectivo agente dispersante cuando es aplicado con otros químicos foliares.

2. Beneficios

- Incrementa el vigor de la planta.
- Aumenta la producción de azúcares y almidón en los órganos de reserva.
- Incrementa el contenido de pigmentos en los frutos.
- Favorece el número y calibre de los frutos.
- Aumenta la calidad de los frutos cosechados.

3. Generalidades

a. Nombre Comercial

WHITE LABEL HIERRO

b. Composición Química

Ingredientes activos	p/p
Hierro	5.0%
Azufre	4.0%

Agente Quelatante: Ácido Lignosulfónico.

c. Formulación

Fertilizante Líquido

d. Grupo Químico

Fertilizante de Hierro

e. Registro producto orgánico

OMRI - sei-0258

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Líquido
- Color: Negro
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: No disponible.
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: 253°C
- Densidad (Kg/L): **1.18** - 1.20
- pH: 4.95 - 5.50
- Solubilidad en agua: 100 % soluble

5. Propiedades Toxicológicas

DL50 Oral (ratas) = 980 mg/Kg como Sulfato Ferroso.

5.2 Precauciones y Advertencias de Uso

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar bajo sombra, en lugar seco, fresco y ventilado, fuera de la exposición directa del sol.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.
- Evite la ingestión del producto. Evite la inhalación del producto.
- Potencialmente irritante a la nariz, ojos y/o piel.

5.3 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases**
 - **Métodos para el desecho de residuos:** Deseche los residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental. Este producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante.
 - **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, luego inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.
 - Medidas para la protección y conservación del ambiente**

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.
 - Modo de acción:**

WHITE LABEL HIERRO activa los procesos de respiración y síntesis de la clorofila, promueve la formación de azúcares y almidón, favorece la síntesis de proteínas y enzimas necesarias en el metabolismo vegetal. Asimismo, la condición quelatada favorece la protección del nutriente de reaccionar con otros elementos en el suelo o en el tanque de mezcla, de tal forma que se encuentra totalmente disponible para la planta cuando se aplica al suelo o vía foliar.
 - Dosis y Usos de aplicación**

Condición	Foliar (L/Ha)	Suelo (L/Ha)
Mantenimiento	1 - 2	2 - 4
Deficiencia moderada	2 - 4	4 - 8
Deficiencia severa	4 - 6	8 - 18

Hortalizas: Aplicar 1.25 a 2.50 L/Ha en cada aspersión. WHITE LABEL HIERRO puede ser incorporado en el programa regular de aspersiones foliares. Recuerde: Mezclar WHITE LABEL HIERRO en el tanque de aplicación antes que los pesticidas sean añadidos.

Frutales: Aplicar 9 L/Ha por cada 2,000 L de solución. Si una solución concentrada es empleada, incrementar la concentración en proporción directa a la dilución. Si el frutal es asperjado varias veces al año, la cantidad arriba indicada debe ser fraccionada en las numerosas aplicaciones dadas al cultivo. El fraccionamiento de la aplicación a lo largo del año es considerado más benéfico que una sola aplicación.

Anuales: aplicar las dosis recomendadas durante los primeros estados de crecimiento vegetativo. Esta es la etapa en que ocurren más severamente las deficiencias.

WHITE LABEL HIERRO se dispersa rápidamente en el agua con poca agitación. Cuando se asperja vía foliar con equipos convencionales, emplear un mínimo de 200 L/Ha de solución. Con equipos de bajo volumen, 50 L/Ha de agua será suficiente. Si se emplea menos agua, un ligero quemado de las hojas puede ocurrir. Se recomienda un máximo de 5 L/Ha/aplicación. En aplicaciones aéreas no exceder de 1 L de WHITE LABEL HIERRO por cada 4 L de agua. Asperjar cuando el cultivo está en estado de crecimiento activo, después del riego o lluvia.

10. Cultivos recomendados

WHITE LABEL HIERRO es recomendado para los siguientes cultivos: alfalfa, almendra, palta, manzana, cebada, leguminosas, brócoli, calabaza, coliflor, zanahoria, apio, cítricos, maíz, uva, lechuga, mijo, melón, nectarina, arroz, pera, durazno, pecana, melocotón, papa, maní, sorgo, soya, betarraga, maíz dulce, caña de azúcar, fresa, tomate, nabo, sandía, trigo entre otros cultivos.

11. Época y frecuencia de aplicación:

Aplicar cuando se observe síntomas de deficiencia de Hierro en el tejido foliar. Si el cultivo necesita más de 2 L de WHITE LABEL HIERRO, dividir las aplicaciones a intervalos de 7 a 14 días.

12. Equipos de aplicación

WHITE LABEL HIERRO se aplica empleando pulverizadoras manuales y de motor, así como también a través de sistemas de riego tecnificado (goteo, microaspersión, etc.). Para aplicaciones foliares, llenar el tanque de mezcla con agua hasta la mitad, adicionar WHITE LABEL HIERRO agitando constantemente.

Completar hasta la capacidad del envase a aplicar con suficiente agua para asegurar el cubrimiento completo del follaje de la planta.

13. Compatibilidad

Adicionar WHITE LABEL HIERRO en el tanque de mezcla antes de la adición de los fertilizantes fosfatados.

WHITE LABEL HIERRO puede aplicarse con muchos herbicidas. Use 2.5 L/Ha en aplicaciones localizadas o en aplicaciones de mayor cobertura.

WHITE LABEL HIERRO es compatible con la mayoría de pesticidas y fertilizantes. Se recomienda el siguiente orden de mezcla: 1. Agua 2. WHITE LABEL HIERRO 3. Pesticida.

Evite mezclar con agentes oxidantes.

14. Fitotoxicidad

WHITE LABEL HIERRO no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

15. Presentación

Envase x 1 L, 5 L y 20 L.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

