

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Producto: | WHITE LABEL MAGNESIO |
| Actualizado a: | 22.01.2020 |

1. Características

WHITE LABEL, línea de micronutrientes líquidos quelatados con Ácido Lignosulfónico, para ser empleados vía foliar o suelo en cultivos orgánicos o convencionales.

WHITE LABEL MAGNESIO suministra Magnesio de inmediata disponibilidad para ser tomado por el follaje o sistema radicular de la planta. WHITE LABEL MAGNESIO es un excelente agente acidificante para aguas alcalinas, favoreciendo la efectividad de los pesticidas así mismo es un efectivo agente dispersante cuando se aplica junto con otros productos de aspersión foliar.

2. Beneficios

- Incrementa la producción y traslocación de los azúcares.
- Favorece la absorción de Fósforo y Hierro.
- Induce la precocidad y uniformidad en la maduración de los frutos.
- Estimula el desarrollo de yemas reproductivas
- Estimula la floración.
- Favorece el cuajado de la flor.
- Incrementa el tamaño de los frutos.

3. Generalidades

a. Nombre Comercial

WHITE LABEL MAGNESIO

b. Composición Química

| Ingrediente activo | p/p |
|--------------------|------|
| Magnesio (Mg) | 4.0% |
| Azufre (S) | 5.0% |

Agente Quelatante: Ácido Lignosulfónico.

c. Formulación

Fertilizante Líquido

d. Grupo Químico

Fertilizante de Magnesio.

e. Registro producto orgánico

OMRI - sei-2614

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Líquido
- Color: Marrón
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: No disponible.
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: 100°C
- Densidad (Kg/L): 1.23 - **1.26**
- pH: 6.0 - **7.04**
- Solubilidad en agua: 100 % soluble

5. Propiedades Toxicológicas

DL50 Oral (ratón) = 980 mg/Kg como Sulfato de Magnesio

5.2 Precauciones y Advertencias de Uso

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar bajo sombra, en lugar seco, fresco y ventilado, fuera de la exposición directa del sol.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.
- Evite la ingestión del producto. Evite la inhalación del producto. Puede causar edema pulmonar bajo exposiciones prolongadas y continuas a altas dosis.
- Potencialmente irritante a la nariz, ojos y/o piel.

5.3 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases

- **Métodos para el desecho de residuos:** Este producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche los residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, luego inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

7. Medidas para la protección y conservación del ambiente

No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

8. Modo de acción:

El Magnesio contenido en White Label Magnesio favorece la síntesis de clorofila, es un activador enzimático en el proceso de la fotosíntesis, ayuda en la formación de carbohidratos, proteínas, vitaminas y aceites, así mismo, en la absorción de fosfatos y en la traslocación de almidones y azúcares.

9. Dosis y Usos de aplicación

| Dosis | Foliar L/Ha | Suelo L/Ha |
|----------------------|-------------|------------|
| Mantenimiento | 1 - 2 | 2 - 4 |
| Deficiencia Moderada | 2 - 4 | 4 - 8 |
| Deficiencia Severa | 4 - 6 | 8 - 18 |

Hortalizas: Aplicar 1.25 a 2.50 L/Ha en cada aspersión. WHITE LABEL MAGNESIO puede ser incorporado en el programa regular de aspersiones foliares. Recuerde: Mezclar WHITE LABEL MAGNESIO en el tanque de aplicación antes que los pesticidas sean añadidos.

Frutales: Aplicar 9 L/Ha por cada 2,000 L de solución. Si una solución concentrada es empleada, incrementar la concentración en proporción directa a la dilución. Si el frutal es asperjado varias veces al año, la cantidad arriba indicada debe ser fraccionada en las numerosas aplicaciones dadas al cultivo. El fraccionamiento de la aplicación a lo largo del año es considerado más beneficioso que una sola aplicación.

Anuales: aplicar las dosis recomendadas durante los primeros estados de crecimiento vegetativo. Esta es la etapa en que ocurren más severamente las deficiencias.

Cuando se asperja foliarmente WHITE LABEL MAGNESIO a través de equipos convencionales de aspersión, usar un mínimo de 200 litros de agua por hectárea. Cuando se asperja foliarmente WHITE LABEL MAGNESIO con equipo de bajo volumen, 50 litros de agua por hectárea es regularmente suficiente. Si menos agua es empleada, un ligero quemado de los bordes de las hojas puede ocurrir. Un máximo de 5 L/Ha por aplicación es recomendado. Las aplicaciones aéreas no deberán exceder de 1 Litro por cada 4 litros de agua. Para óptimos resultados, asperjar cuando el cultivo está en estado de crecimiento activo, después del riego o una lluvia. Asperjar temprano por la mañana o al final de la tarde. Aspersiones al medio día no serán efectivas debido a la excesiva evaporación de humedad. La adición de 0.5% (del total de la solución) de nitrógeno vía sulfato de amonio, urea de bajo biuret o NITROPLUS 19 ayudarán a una mejor absorción foliar.

10. Época y frecuencia de aplicación:

WHITE LABEL MAGNESIO puede ser usado en tratamientos preventivos y curativos de deficiencias de Magnesio.

11. Equipos de aplicación

WHITE LABEL MAGNESIO se aplica empleando pulverizadoras manuales y de motor, así como también a través de sistemas de riego tecnificado (goteo, microaspersión, etc.).

12. Compatibilidad

WHITE LABEL MAGNESIO es compatible con la mayoría de pesticidas y fertilizantes foliares. Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará en la aplicación foliar para establecer la compatibilidad física de los productos.

13. Fitotoxicidad

WHITE LABEL MAGNESIO no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

14. Presentación

Envase x 1 L, 5 L, 20 L y 200 L.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

