

Producto:	WHITE LABEL MANGANESO
Actualizado a:	28.01.2021

1. Características

WHITE LABEL es una nueva línea de micronutrientes líquidos, quelatados con Ácido Lignosulfónico, para ser empleados vía foliar o suelo en cultivos orgánicos o convencionales.

Dentro de la línea White Label, tenemos al producto White Label Manganese que suministra Manganese quelatado para prevenir o corregir deficiencias de Manganese en los cultivos. Además de ser un excelente agente acidificante para bajar el pH del tanque de aspersión y un efectivo agente dispersante cuando es aplicado con otros químicos foliares.

2. Beneficios

- Previene y corrige deficiencias de Manganese, en cultivos tratados con Glifosato.
- Incrementa el porcentaje de germinación de semillas.
- Incrementa el contenido de aceites en frutos y semillas.
- Aumenta la absorción de Magnesio y Fósforo.
- Incrementa el rendimiento y las características de calidad de las cosechas.

3. Generalidades

- a. Nombre Comercial
WHITE LABEL MANGANESO
- b. Composición

Ingrediente activo	p/p
Manganese (Mn)	5.0%
Azufre (S)	4.0%

Agente Quelante: Ácido lignosulfónico.

- c. Formulación
Fertilizante Líquido
- d. Grupo Químico
Fertilizante de Manganese
- e. Registro producto orgánico
OMRI - sei-9376

4. Propiedades Físico Químicas

- Estado físico: Líquido
- Color: Negro
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: No disponible.
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: 253°C
- Densidad (Kg/L): 1.15 - 1.19
- pH: 5.0 - 7.0
- Solubilidad en agua: 100 % soluble

5. Propiedades Toxicológicas

DL50 (ratón) = 980 mg/Kg como Sulfato de Manganese.

5.2 Precauciones y Advertencias de Uso

Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.

- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- Evite la ingestión del producto.
- Evite la inhalación del producto por periodos prolongados y continuos.
- Potencialmente irritante a los ojos y piel.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- Almacenar bajo sombra, en lugar seco, fresco y ventilado, fuera de la exposición directa del sol.
- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.

5.3 Medidas de Primeros auxilios

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ojos:** INMEDIATAMENTE lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- **Ingestión:** NUNCA LE DE NADA POR LA BOCA A UNA PERSONA INCONSCIENTE (-). OBTENGA ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe



- **Piel:** Lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. SI SE PRESENTARA IRRITACIÓN, OBTenga ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.
- 6. Manejo y Disposición de los residuos del producto y de los envases**
- **Métodos para el desecho de residuos:** Emplee un medio inerte (arena o aserrín) para absorber los residuos del producto y aplique al suelo como un fertilizante. Deseche los residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
 - **Desecho de Envases y Recipientes:** Después de usar el contenido enjuague tres veces el envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, luego inutilice el envase, triturándolo o perforándolo y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.
- 7. Medidas para la protección y conservación del ambiente**
- No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.
- 8. Modo de acción:**
- WHITE LABEL MANGANESO suministra Manganeseo, micronutriente esencial para el metabolismo de los ácidos orgánicos y reducción de los nitratos a amonio en la célula vegetal, participa en la activación enzimática durante la respiración celular, en la síntesis de proteínas y demás reacciones de óxido-reducción a nivel celular.
- 9. Dosis y Usos de aplicación**

Condición	Foliar (L/Ha)	Suelo (L/Ha)
Mantenimiento	1 - 2	2 - 4
Deficiencia moderada	2 - 4	4 - 8
Deficiencia severa	4 - 6	8 - 18

Hortalizas: Aplicar 1.25 a 2.50 L/Ha en cada aspersión. WHITE LABEL MANGANESO puede ser incorporado en el programa regular de aspersiones foliares. Recuerde añadir WHITE LABEL MANGANESO al tanque de aplicación antes que los pesticidas.

Frutales: Aplicar 9 L/Ha por cada 2,000 L de solución. Si una solución concentrada es empleada, incrementar la concentración en proporción directa a la dilución. Si el frutal es asperjado varias veces al año, la cantidad indicada arriba debe ser fraccionada en numerosas aplicaciones. El fraccionamiento de la aplicación a lo largo del año es considerado más beneficioso que una sola aplicación.

Anuales: aplicar las dosis recomendada durante los primeros estados de crecimiento vegetativo Esta es la etapa en que ocurren con mayor frecuencia las deficiencias de nutrientes.

WHITE LABEL MANGANESO se dispersa rápidamente en el agua con poca agitación. Cuando se asperja vía foliar con equipos convencionales, emplear un mínimo de 200 L/Ha de solución. Con equipos de bajo volumen, 50 L/Ha de agua será suficiente. Si se emplea menos agua, un ligero quemado de las hojas puede ocurrir. Se recomienda un máximo de 5 L/Ha/aplicación. En aplicaciones aéreas no exceder de 1 L de WHITE LABEL MANGANESO por cada 4 L de agua. Asperjar cuando el cultivo está en estado de crecimiento activo, después del riego o lluvia.

10. Cultivos recomendados

WHITE LABEL MANGANESO es recomendado para los siguientes cultivos: alfalfa, almendra, palta, manzana, cebada, leguminosas, brócoli, calabaza, coliflor, zanahoria, apio, cítricos, maíz, uva, lechuga, mijo, melón, nectarina, arroz, pera, durazno, pecana, melocotón, papa, maní, sorgo, soya, betarraga, maíz dulce, caña de azúcar, fresa, tomate, nabo, sandía, trigo entre otros cultivos.

11. Época y frecuencia de aplicación:

Aplicar cuando se observe síntomas de deficiencia de Manganeseo en el tejido foliar. Si el cultivo necesita más de 2 L de WHITE LABEL MANGANESO, dividir las aplicaciones a intervalos de 7 a 14 días.

12. Equipos de aplicación

WHITE LABEL MANGANESO se aplica empleando pulverizadoras manuales y de motor, también a través de sistemas de riego tecnificado (goteo, microaspersión, etc.). Para aplicaciones foliares, llenar el tanque de mezcla con agua hasta la mitad, adicionar WHITE LABEL MANGANESO agitando constantemente la solución. Completar hasta la capacidad del envase a aplicar con suficiente agua para asegurar el cubrimiento completo del follaje de la planta.

13. Compatibilidad

Adicionar WHITE LABEL MANGANESO en el tanque de mezcla antes de la adición de los fertilizantes fosfatados. WHITE LABEL MANGANESO puede aplicarse con muchos herbicidas particularmente Glifosato. Use 2.5 L/Ha en aplicaciones localizadas o en aplicaciones de mayor cobertura.

WHITE LABEL MANGANESO es compatible con la mayoría de pesticidas y fertilizantes. Se recomienda el siguiente orden de mezcla: 1. Agua 2. WHITE LABEL MANGANESO 3. Pesticida.

Evite mezclar con agentes fuertemente oxidantes.

14. Fitotoxicidad

WHITE LABEL MANGANESO no es fitotóxico, puede ser usado en muchos cultivos siempre siguiendo las instrucciones de la etiqueta.

15. Presentación

(-) 1 L, 5 L, 20 L y 200 L.

Stoller Perú S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

Correo Electrónico: ventas@stoller.com.pe

